

## RedOne™ Pickling Paste 140

Eine stark wirkende, weniger dampfende und sicherer anzuwendende Beizpaste!

Bei vielen der Prozesse zum Beizen von Edelstahl entstehen gefährliche nitrose Gase. Um die Sicherheit beim Beizen zu erhöhen, haben wir eine einzigartige, patentierte und weniger dampfende Beizpaste entwickelt, die um 50 % weniger giftige nitrose Gase erzeugt.

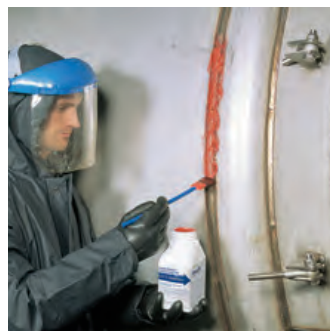
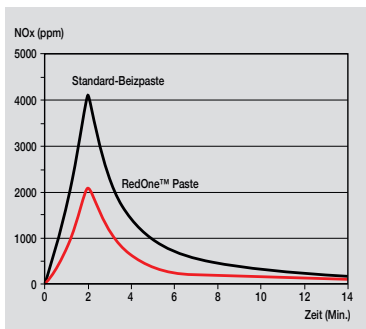
### Standardanwendungen

Avesta RedOne™ Pickling Paste 140 hat eine verstärkte Beizwirkung und ist für das Auftragen mit dem Pinsel auf Schweißnähten und kleinere Flächen von hochlegierten Stählen und schwierigen Anwendungsfällen gedacht.

Für Anwendungsfälle mit geringerer Beanspruchung empfehlen wir unsere weniger dampfende Avesta BlueOne™ Pickling Paste 130, um die Umweltverträglichkeit und die Sicherheit beim Beizen zu erhöhen.

### Eigenschaften

- Stellt beschädigte Edelstahloberflächen wie Schweißnähte wieder her, indem sie Schweißoxide, die darunter liegende chromarme Schicht und andere Verunreinigungen entfernt, die sonst leicht korrodieren können.
- Einzigartig und patentiert.
- Die gut sichtbare rote Farbe und seine dünnflüssige Konsistenz erleichtern die Anwendung, erhöhen die Ergiebigkeit und verringern den Verbrauch. Die Paste ist leicht aufzutragen und gut sichtbar.



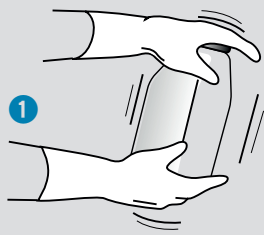
50% weniger Gasentwicklung als bei einer Standard-Beizpaste.



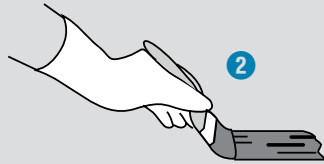
Avesta RedOne™ Pickling Paste 140 ist einzigartig und patentiert.



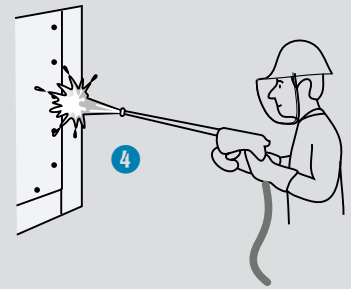
## Anwendungshinweise



1. Die Paste vor Gebrauch rühren oder schütteln.
2. Die Paste mit einem säurebeständigen Pinsel auftragen.



3. Die übliche Beizzeit für Stahl 2205 beträgt 60–180 Minuten. Die Beizzeit kann je nach Temperatur, Oberflächenbeschaffenheit und Schweißverfahren variieren.



4. Beizrückstände entfernt man mittels Hochdruckreiniger oder mit einer rostfreien Drahtbürste und spült anschließend reichlich mit Wasser. Abwässer sollten vor dem Ableiten behandelt werden.

## Verpackung

**Avesta RedOne™ Pickling Paste 140** ist in Polyethylenbehältern zu 2,4 kg in Kartons zu 4 Stück erhältlich.

Alle Verpackungsmaterialien entsprechen den UN-Bestimmungen für gefährliche Güter.

## Lagerung

**Avesta RedOne™ Pickling Paste 140** sollte bei Zimmertemperatur in geschlossenen Räumen gelagert werden. Die Behälter müssen gut verschlossen, aufrecht stehend und vor unbefugtem Zugriff geschützt aufbewahrt werden.

Das Produkt ist verderblich und sollte nicht länger als unbedingt notwendig gelagert werden. Die maximale Lagerzeit bei Zimmertemperatur beträgt zwei Jahre. Höhere Temperaturen (>35 °C) können dem Produkt schaden und seine Lagerfähigkeit verringern.

## Sicherheitshinweise

**Avesta First Aid Spray 910** (nur in einigen Märkten erhältlich) oder Hexafluorine® sollten für alle, die mit Beizprodukten arbeiten, unmittelbar zugänglich sein, um kleine Säurespritzer sofort ausspülen zu können. Zur Erstversorgung von Verätzungen durch die Flusssäure sollte danach Kalziumgluconat-Gel oder -Lösung verwendet werden.

**Schutzkleidung** Grundsätzlich sollten säurebeständige Overalls, Handschuhe und Gummistiefel getragen werden. Ebenso sollte ein vollständiger Gesichtsschutz und, falls erforderlich, geeignetes Atemschutzgerät verwendet werden.

Länderspezifische Sonderregelungen sind ebenfalls zu beachten. Aktuelle Sicherheitsdatenblätter können von unserer Website heruntergeladen werden.

## Abwasserbehandlung

Das beim Beizen entstehende Abwasser enthält Säuren und sollte mit Avesta Neutraliser 502 oder Löschkalk behandelt werden, um einen pH-Wert von 7–10 vor dem Ableiten zu erreichen.

Schwermetalle im Edelstahl setzen sich als Schlamm ab und sollten entsprechend den regionalen Vorschriften entsorgt werden.

Leere Behälter (aus HDPE) dürfen nur vollständig entleert und gesäubert entsprechend den regionalen Vorschriften wiederverwertet werden.

## Weitere Informationen

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte unsere Website: <http://www.vabw-service.com/voestalpine> dort finden Sie Sicherheitsdatenblätter und weiterführende Informationen.



Die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Diese Publikation wurde mit großer Sorgfalt hinsichtlich der Richtigkeit der enthaltenen Daten erstellt, aber voestalpine Böhler Welding Nordic AB und seine Tochtergesellschaften haften nicht für etwaige Fehler oder irreführende Informationen. Vorschläge bzw. Beschreibungen für die Verwendung der Produkte oder deren Verarbeitung dienen ausschließlich zu Informationszwecken und das Unternehmen und seine Tochtergesellschaften können dafür nicht haftbar gemacht werden. Es obliegt dem Kunden sich über die Eignung eines der von unserem Unternehmen vertriebenen oder hergestellten Produkte für seine Zwecke zu vergewissern.

## voestalpine Böhler Welding Nordic AB

Lodgatan 14, SE-211 24 Malmö, Sweden

Tel: +46 (0)40 28 83 00

[www.voestalpine.com/welding](http://www.voestalpine.com/welding)

**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.